

生産管理表示器  
スーパーあんどん  
ソフトウェア説明書  
(LCD 表示型応用編)

## 目次

1. 応用編	2
1.1 表示段数変更機能	2
1.2 表示項目設定	3
1.3 文字表示設定	4
1.4 表示色設定	5
1.5 プリンク機能設定	7

# 1. 応用編

## 1.1 表示段数変更機能

初期設定での画面に表示される段数は 4 段ですが、設定を変更することにより 3~5 段に変更することが可能です。

稼働表示画面においてメニューバーの“オプション(O)”をクリックするとプルダウンメニュー(図 1-1-1)が表示されますので、その中の“表示器-表示設定”をクリックして下さい。

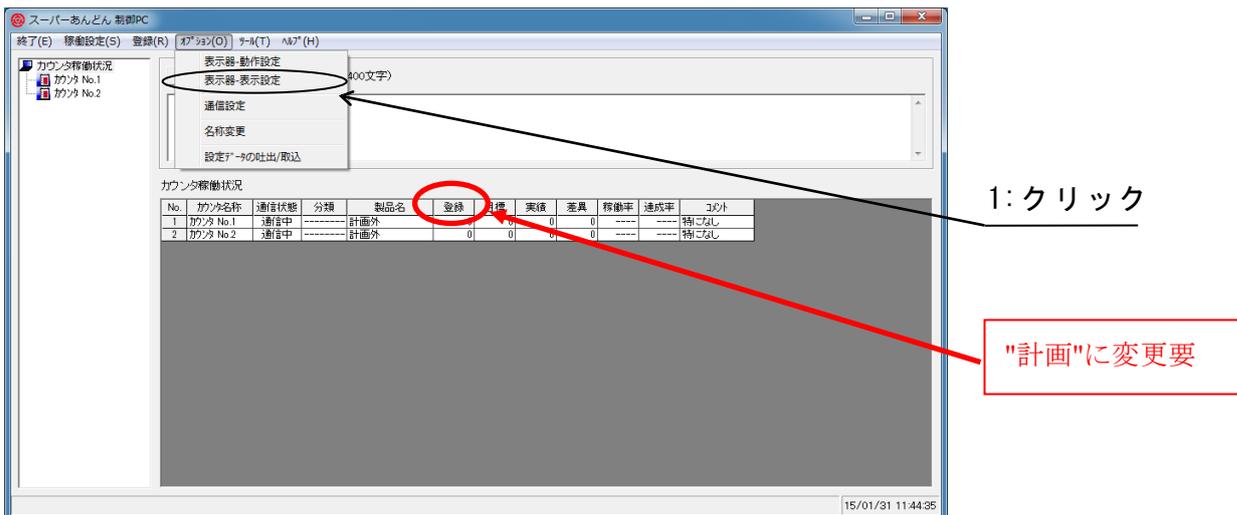


図 1-1-1

表示器-表示設定画面(図 1-1-2)が表示されます。

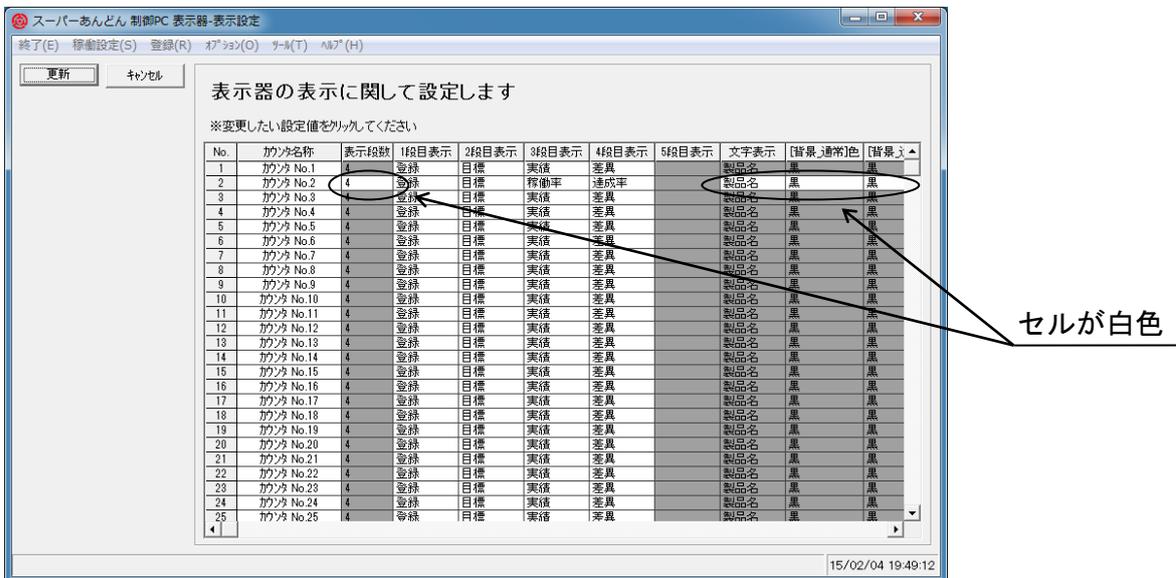


図 1-1-2

“表示器-動作設定”画面(セットアップ編の 3.2 カウンタ稼働設定参照)にて接続機器が LCD と設定されているカウンタは LCD 表示型特有の機能である“表示段数”および“文字表示”以降の各列が白色に変化し、設定を変更することが可能となります。

当該カウンタの“表示段数”列のセルをクリックするとプルダウンリスト(図 1-1-3)が表示されますのでご希望の表示段数を選択して下さい。

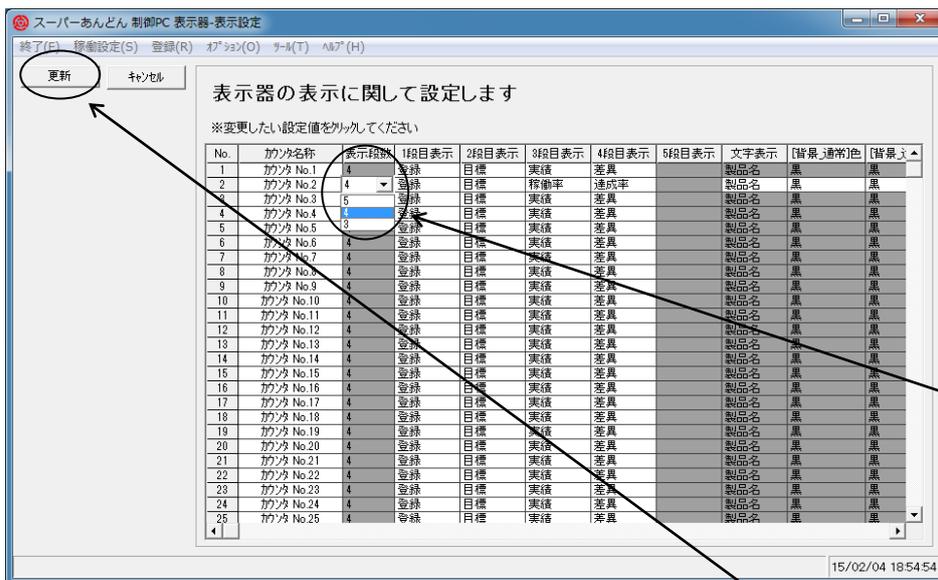


図 1-1-3

3: クリック

## 1.2 表示項目設定

ディスプレイに表示される各段の項目は“登録”・“目標”・“実績”・“差異”・“稼働率”・“達成率”・“マイナス”・“非表示”の8つの中から選択して表示することが可能です。

表示器設定画面(図 1-1-2)において“1 段目表示”~“5 段目表示”列の該当するセルをクリックするとプルダウンリスト(図 1-2-1)が表示されますのでご希望の表示項目を選択して下さい。

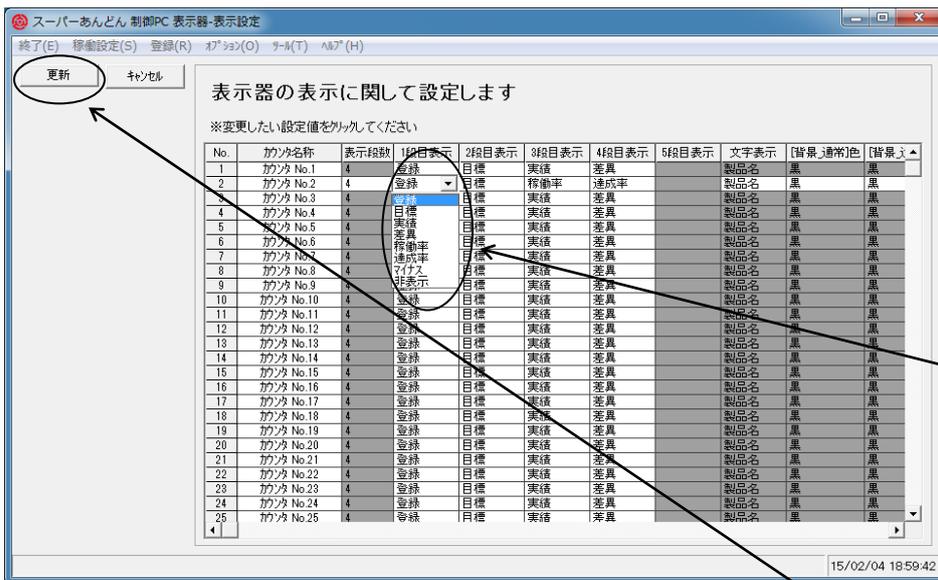


図 1-2-1

2: クリック

### 1.3 文字表示設定

ディスプレイの最上部に現在生産中の“分類”あるいは“製品名”を表示することが可能です。

表示器-表示設定画面(図 1-1-2)において“文字表示”列の該当するセルをクリックするとプルダウンリスト(図 1-3-1)が表示されますのでご希望の表示項目を選択して下さい。

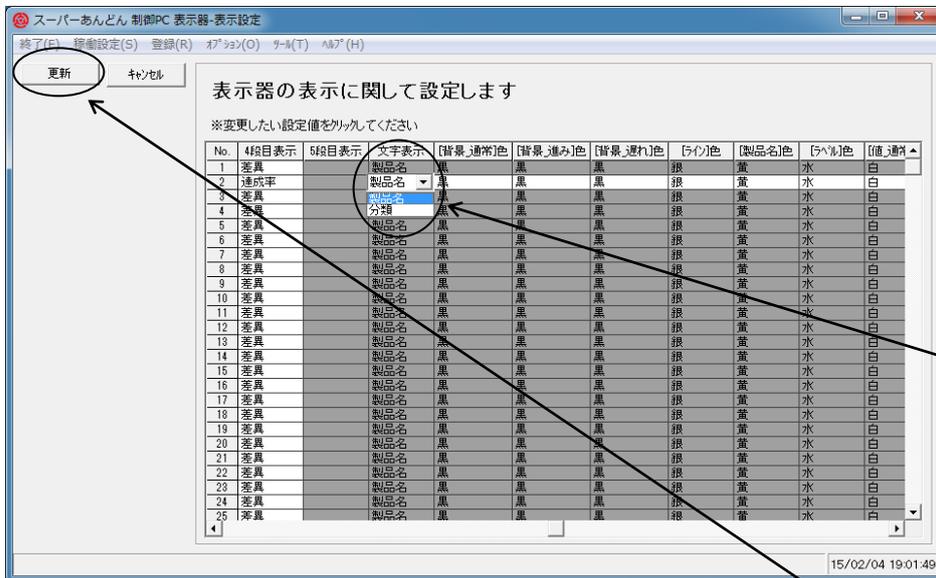


図 1-3-1

2: クリック

1: プルダウンリスト  
から項目を選択

## 1.4 表示色設定

図 1-4-1 に初期設定での表示例を示します。  
各項目は 16 色の中から変更することが可能です。



図 1-4-1

変更可能な箇所を以下に記します。

- (a) [背景\_通常]色  
差異の値が $\pm 0$ のときのディスプレイ画面の背景色(文字や数字以外の箇所)
- (b) [背景\_進み]色  
差異の値が0より大きいときのディスプレイ画面の背景色
- (c) [背景\_遅れ]色  
差異の値が0より小さいときのディスプレイ画面の背景色
- (d) [ライン]色  
登録や目標などのあるライン部分の色
- (e) [文字表示]色  
ディスプレイ画面の最上部にある文字表示色
- (f) [項目名]色  
計画・目標・実績など項目名の色
- (g) [値\_通常]色  
登録・目標・実績・差異( $\pm 0$ の場合)・稼働率・達成率・マイナス値の色
- (h) [値\_進み]色  
差異値が0より大きい場合の色
- (i) [値\_遅れ]色  
差異値が0より小さい場合の色

表示器-表示設定画面(図 1-1-2)において変更を希望する項目のセルをクリックするとプルダウンリスト(図 1-4-2)が表示されますのでご希望の表示色を選択して下さい。

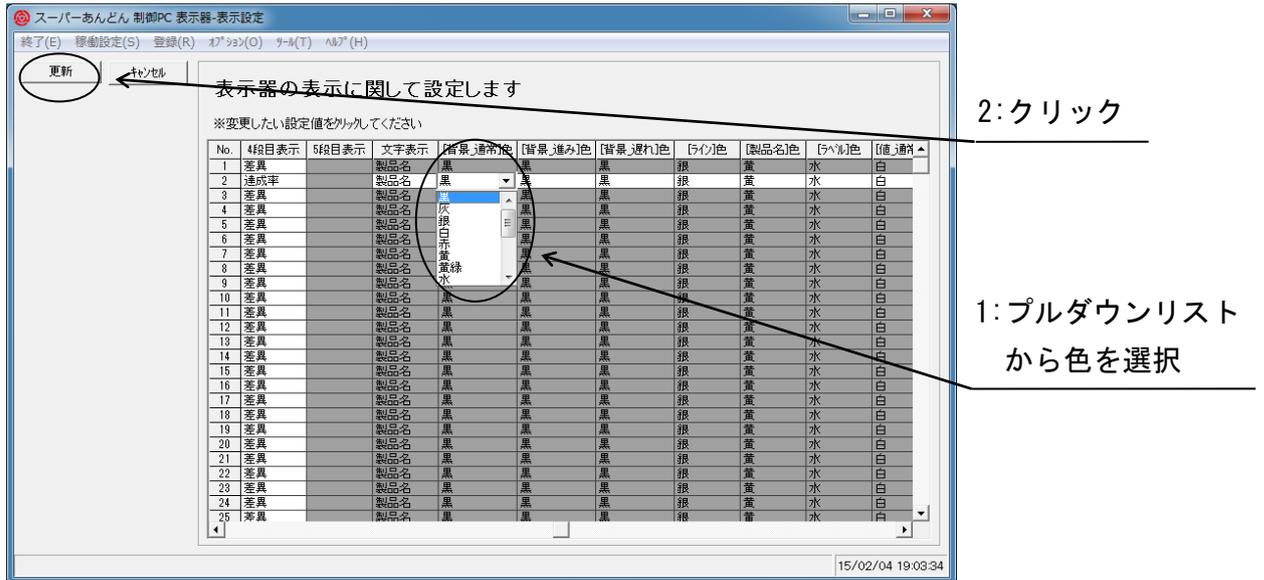


図 1-4-1

## 1.5 プリンク機能設定

生産遅れが発生した場合、差異の数値を点減させて注意喚起を行うことが可能です。

表示器-表示設定画面(図 1-5-1)において“遅れ点減”列の該当するセルをクリックするとプルダウンリスト(図 1-5-1)が表示されます。

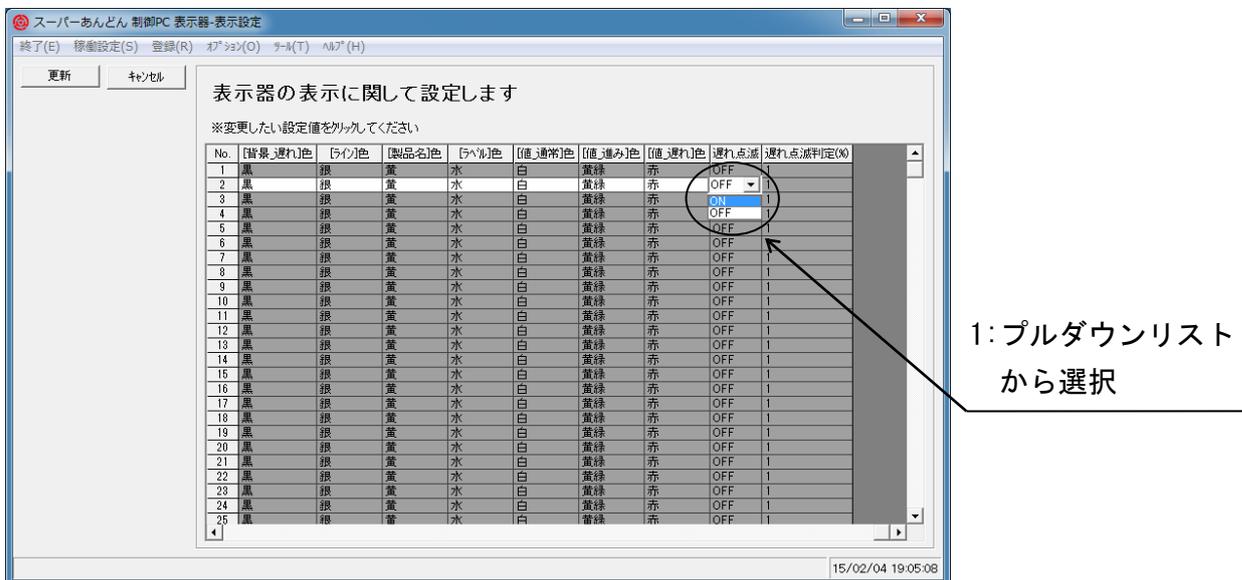


図 1-5-1

“ON”を選択すると“遅れ点減判定(%)”列の該当セルへの入力が可能になります。(図 1-5-2) (値の範囲は 1~100 の整数値)(\*1))

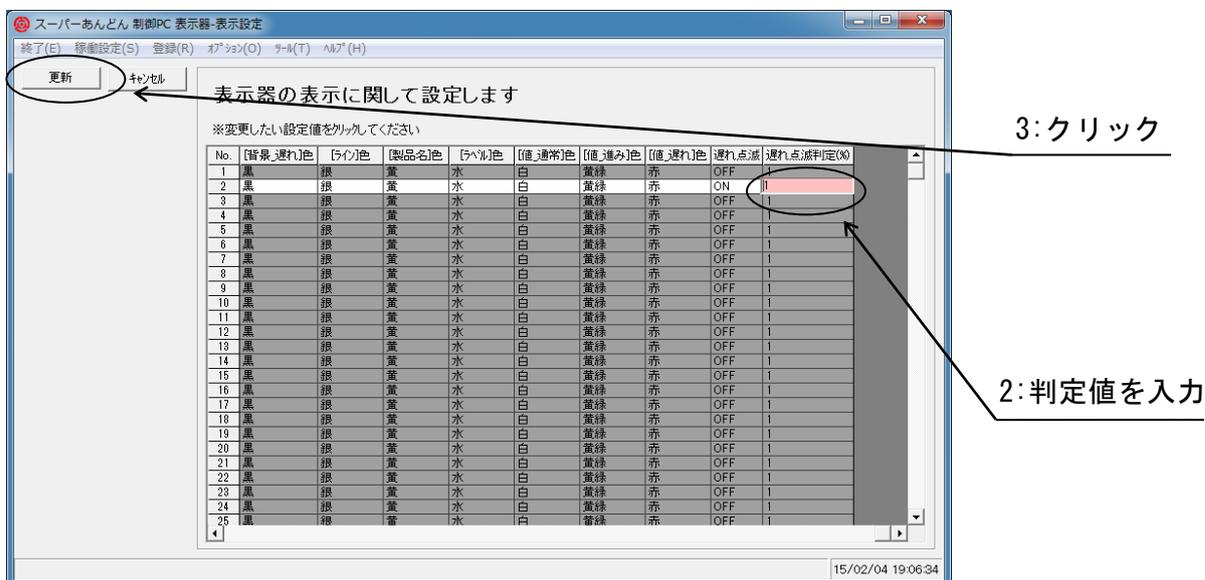


図 1-5-2

(\*1) 実績値が目標値×(1-遅れ判定値(%) / 100)以下になると差異・稼働率の表示が点減します。

旭産業株式会社  
〒486-0906  
愛知県春日井市下屋敷町字下屋敷 145 番地  
TEL:0568-33-0511