

生産管理表示器
スーパーあんどん N100
ソフトウェア説明書

旭産業株式会社
第2版
AS725D062

目次

目次	1
第1章 はじめに	
1. 1 用語と意味	2
第2章 基本編	
2. 1 製品仕様	3
2. 2 各部の名称と働き	3
2. 3 接続方法	6
2. 4 制御ソフトの設定	12
2. 5 基本設定	13
2. 6 表示設定	15
2. 7 稼働状況画面	16

第1章 はじめに

1. 1 用語と意味

スーパーあんどんN100を使い始めるにあたって、知っておくと習得の助けになる用語や概念のいくつかを、以下に示します。スーパーあんどんの操作に関する用語や概念については、『スーパーあんどんソフトウェア説明書(クイックスタート編)』、『スーパーあんどんソフトウェア説明書(応用編)』をお読みください。

クリック

マウスの左ボタンを1回押します。

デバイス名

スーパーあんどんN100本体の名前

ホスト名

スーパーあんどんN100から接続する制御PCの名前。半角英数文字

IPアドレス

スーパーあんどんN100から接続する制御PCのIPアドレス(例：192.168.1.1)

ポート番号

制御PCと通信する時に使用する番号。初期値10000

クローンディスプレイ

既にスーパーあんどんやスーパーあんどんN100が設置しており、セカンドディスプレイとして裏表表示や遠方でもう一台表示したい場合に、カウント入力機能を無効にして稼働状況の表示だけを行います。

HDMI

パソコンやデジタル家電の映像と音声をデジタルテレビに送るための接続規格です。劣化しにくいデジタル信号を用いているため、高解像度の映像もにじみ無く伝送できます。

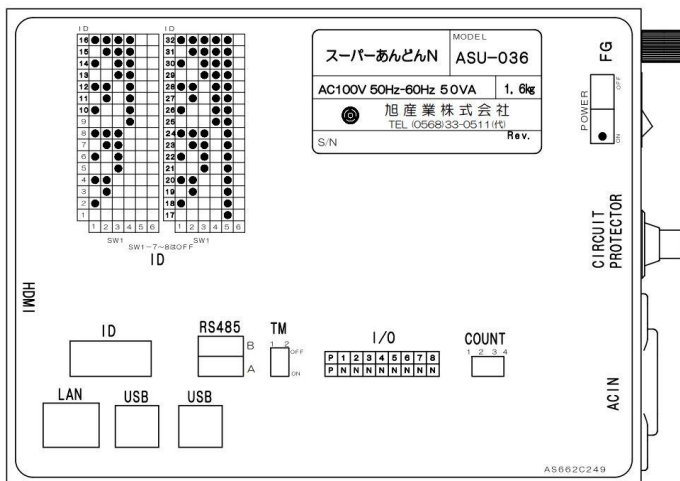
第2章 基本編

2. 1 製品仕様

型 式	ASU-036
電 源	単相 AC85~264V、50Hz/60Hz、50VA
使用環境	温度 0~40℃ 湿度 20~85%(但し、結露なきこと)
カウント入力信号	無電圧 a 接点、又は、オープンコレクタ信号
外形寸法	180W×85H×135D mm(突起物含まず)
質 量	2000g (本体のみ)

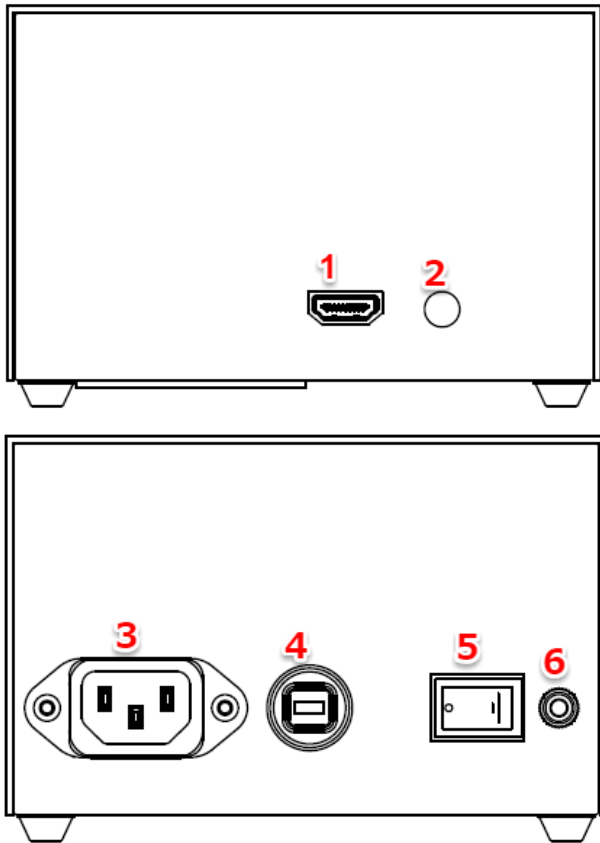
2. 2 各部の名称と働き

・上面



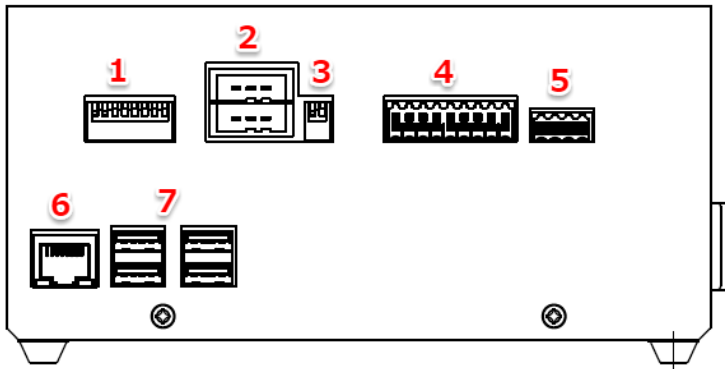
名称	説明
名称シート	本商品名、型式、各種コネクタ名称等が記載されています。

• 側面



	名称	説明
1	HDMI ポート	液晶ディスプレイ、テレビなどと接続します。
2	オーディオ端子	未使用。
3	AC ケーブル接続コネクタ	AC ケーブルを接続します。
4	電源スイッチ	電源を入り切りします。
5	ヒューズ	定格以上の大電流から電気回路を保護、あるいは加熱や発火といった事故を防止します。
6	アース端子	ノイズの大きい環境で使用する場合にアースに接続します。

・後面



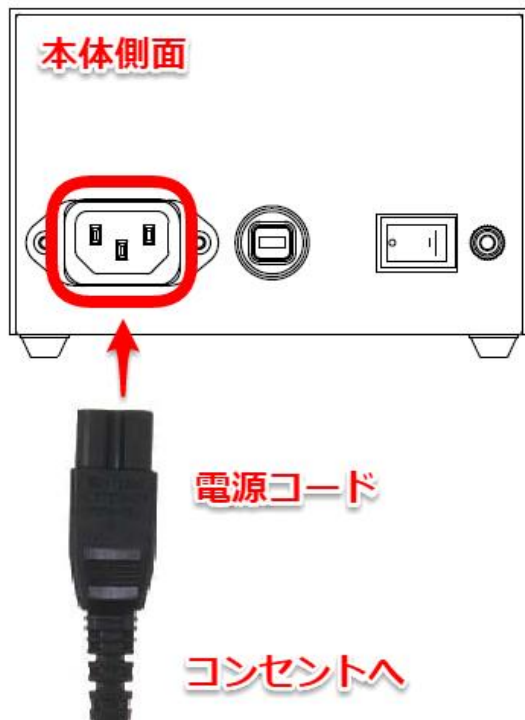
	名称	説明
1	ID スイッチ	未使用。
2	RS485 コネクタ	未使用。
3	終端スイッチ	未使用。
4	汎用 IO コネクタ	機械停止などの入力を行います。
5	カウント入力コネクタ	カウントアップ、カウントダウンを行います。
6	LAN ポート	LAN を介して制御 PC と接続し、カウントデータや稼働状況データなどをやりとりします。
7	USB ポート	USB マウスやキーボードを接続し、初期設定を行います。

2. 3 接続方法

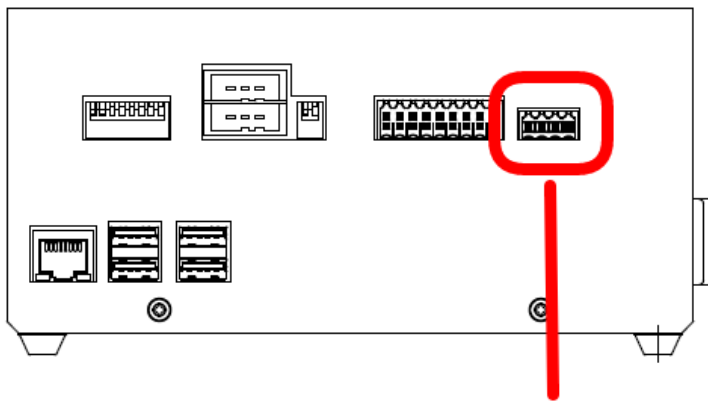
- ディスプレイに接続します。



- 電源ケーブルを接続します。



- ・カウント入力コネクタを接続します。
- ※配線加工はお客様でご用意ください。



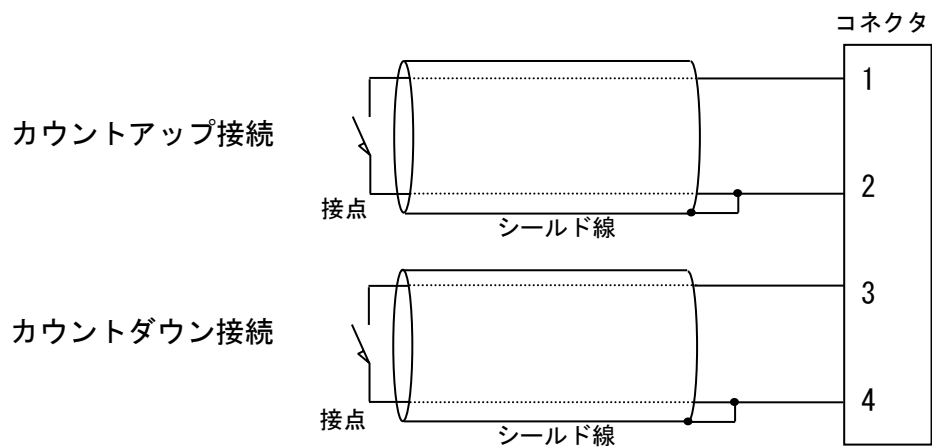
**カウント入力コネクタ
スイッチ、接点出力等へ**



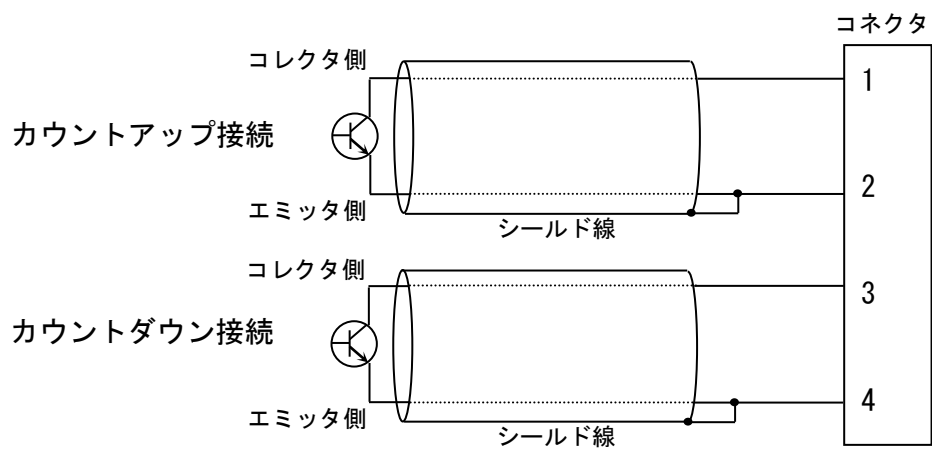
ピン番号	信号名
1	カウントアップ
2	“N” コモン
3	カウントダウン
4	“N” コモン

マイナスドライバ(幅 2mm)をドライバ差込み口に数 mm 挿入後、てこを応用してこじるか、約 10mm 挿入すると、線差込み口が開きますので芯線を挿入して下さい。

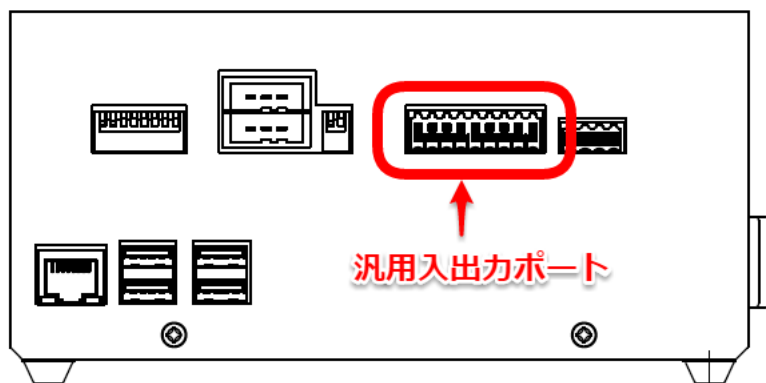
無電圧接点信号の場合



オープンコレクタ信号の場合



- ・汎用入出力コネクタを接続します。
- ※配線加工はお客様でご用意ください。



以下の信号を入力して下さい。

信号の種類-----無電圧接点信号、又は、オープンコレクタ信号

最小 ON/OFF 時間-----100mS

接点容量-----最大 5V/10mA

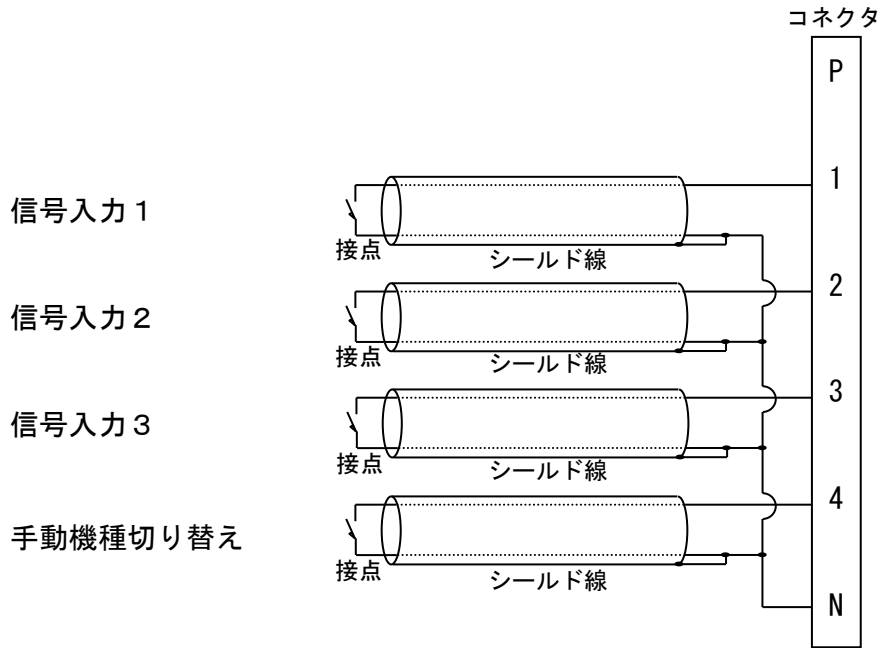
※ 信号(供給電源回路を含む)をコントローラへ接続すると共にコントローラ以外の機器へも接続すると、回路の回り込みによりノイズの影響を受け、誤動作の原因となりますので避けて下さい。オープンコレクタ信号を使用する場合はNPNタイプの信号を使用して下さい。

※シールド線を使用して下さい。

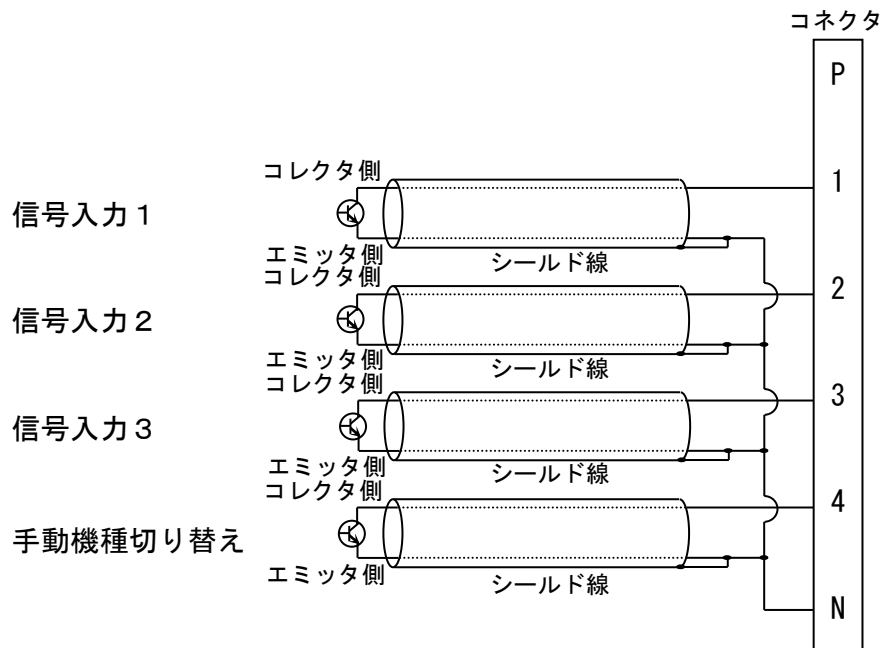


ピン番号	信号名
P	“P” コモン
1	信号入力1
2	信号入力2
3	信号入力3
4	手動機種切り替え
5	未使用
6	未使用
7	未使用
8	未使用
N	“N” コモン

無電圧接点信号の場合

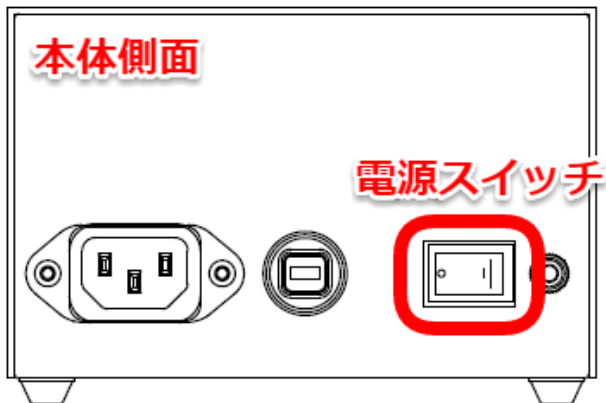


オープンコレクタ信号の場合



- 電源スイッチを押します。

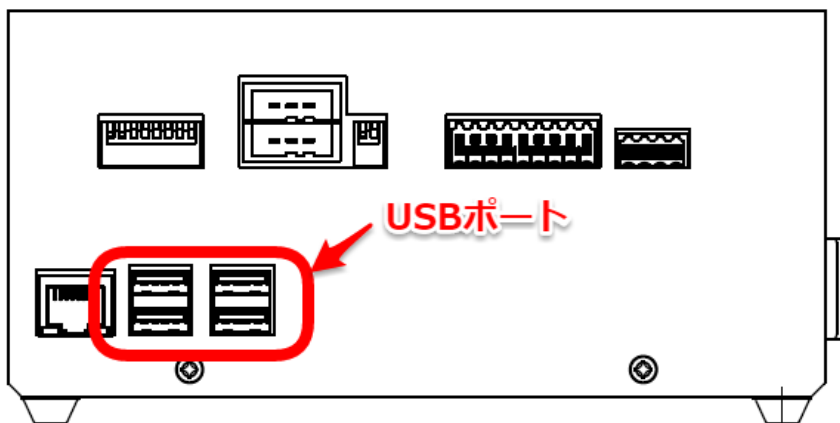
しばらくすると初期画面が表示されます。終了する場合は、電源スイッチをオフにしてください。



- USB マウスとキーボードを接続します。

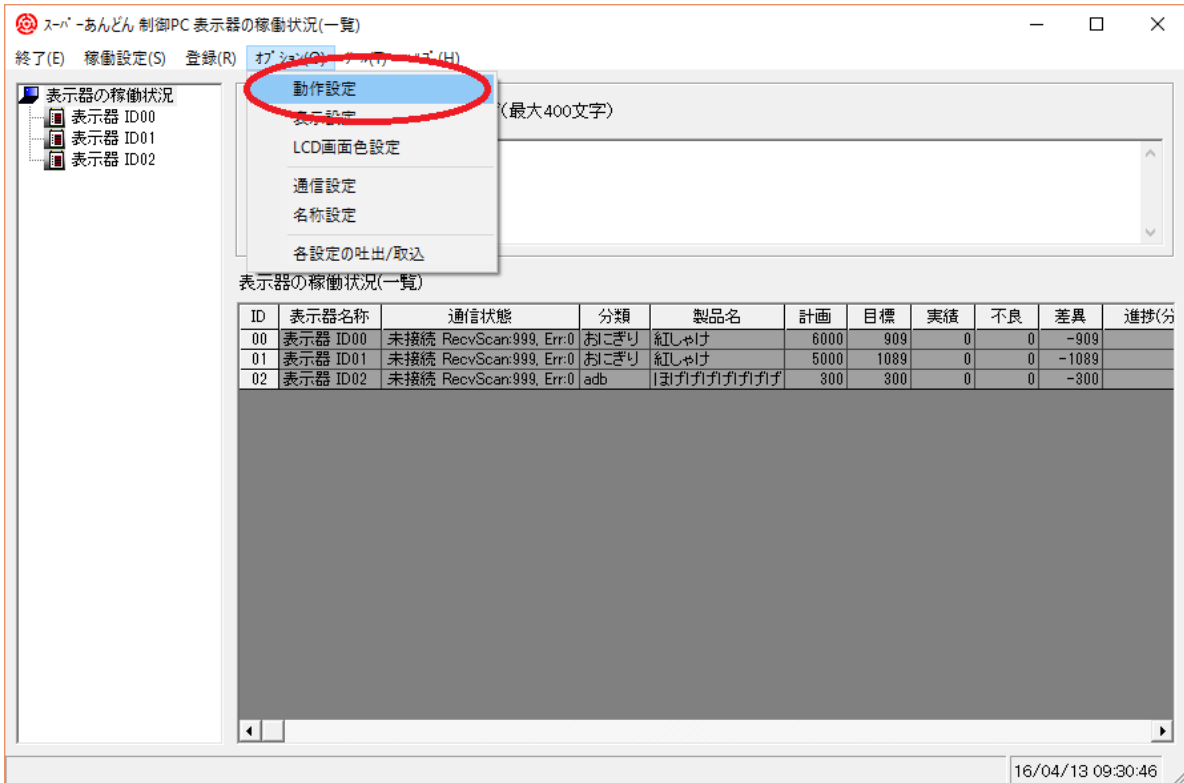
※USB マウスとキーボードは設定変更時のみ使用します。普段は取り外して頂いて結構です。

※USB ポートは 4 箇所ありますが、どこに挿していただいても結構です。

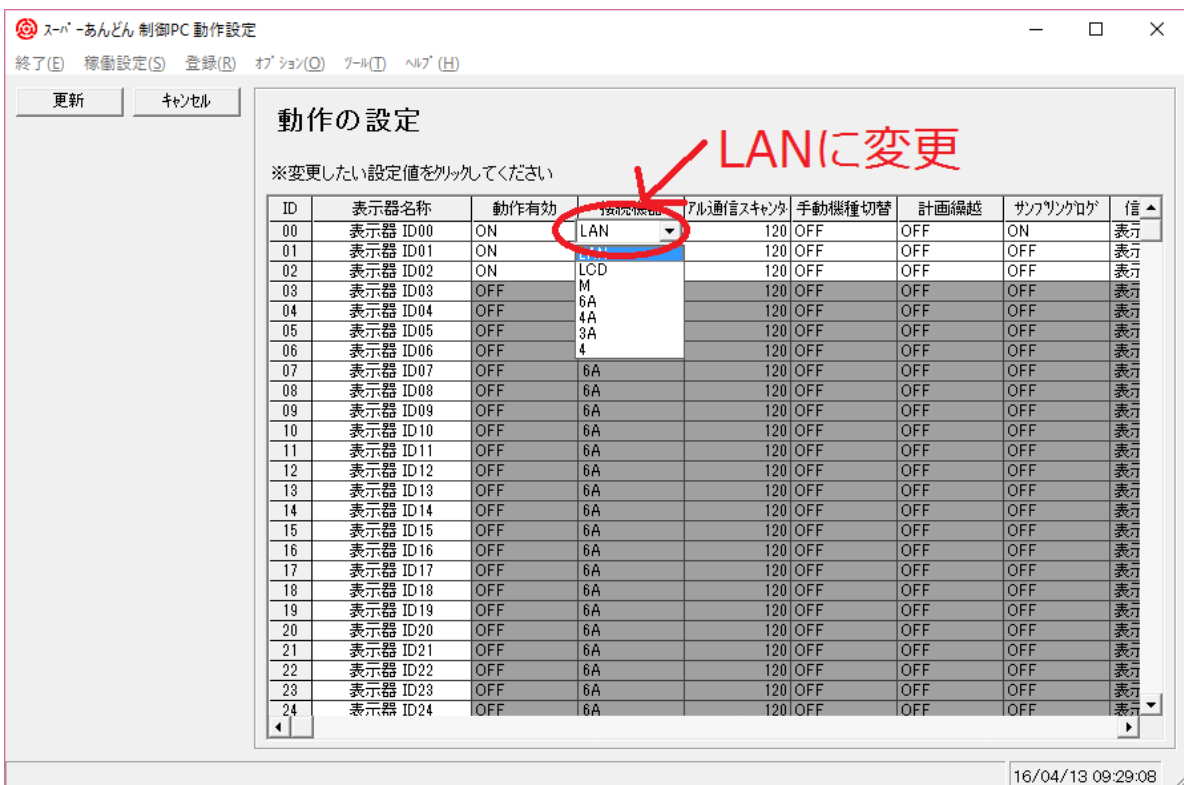


2. 4 制御ソフトの設定

- ・「オプション」→「動作設定」を選択



- ・「接続機器」から「LAN」を選択して、「更新」ボタンをクリック



2. 5 基本設定

※ 設定はUSB マウスで項目を選択し、USB キーボードで入力してください。

※ タッチパネルディスプレイをご使用の場合は、一部の設定をタッチ操作で行うことができます。

• ホスト名または IP アドレス

制御 PC のホスト名又は IP アドレスを半角英数字で入力する。

The screenshot shows the SuperAndon settings window. On the left, a sidebar contains icons for Home, Edit, and Settings. The main area is divided into two columns. The left column, titled '基本設定', includes:

- デバイス名(IPアドレス): katokoji(192.168.1.192)
- ソフトウェアバージョン: Ver.1.0.1.0
- 拡張ポート
- ホスト名またはIPアドレス: 192.168.1.192 (circled in red)
- ポート番号: 10000
- 端末ID: 0
- 更新 button

 The right column, titled '表示設定', includes:

- 背景テーマ: 桜
- クローンディスプレイ機能: 有効にする
- ポート名設定: 7 ports, each set to '未使用'
- クラッシュカウンター: 1, with a 'クリア' button
- 言語設定: 日本語 (highlighted), 中文(中华人民共和国)

• ポート番号

初期値 10000 から変更する必要はありません。

- 端末 ID

制御ソフトの表示機器 ID を確認し、端末 ID を指定する。



2.6 表示設定

• 背景テーマ

10数種類のテーマからお好みの背景を選択することができます。

• クローンディスプレイ機能

カウントアップをLED あんどんやLCD あんどんで行い、スーパーあんどんNをセカンドディスプレイとして使用したい場合に設定を有効にしてください。



• ポート名変更

汎用入出力ポートに用途に応じて名前を変更することができます。変更した名前は稼働状況画面に反映されます。



• 言語設定

日本語、中国語から選択できます。

最後に、設定が完了したら「更新」ボタンをクリックしてください。

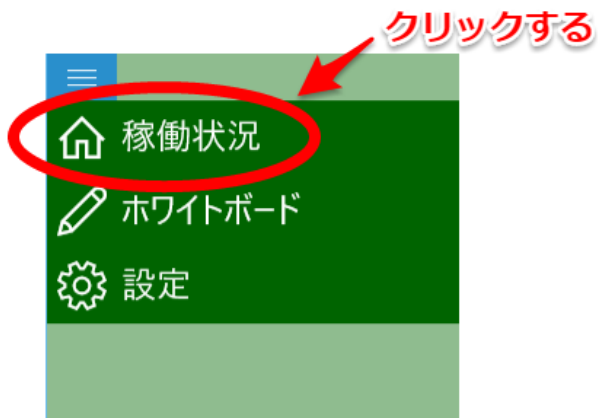
2. 7 稼働状況画面

まず、画面左上のバーをクリックします。



次に、「稼働状況」をクリックします。

※アイコンを直接クリックしていただいても切り替わります。



「稼働状況」画面が表示されます。

スーパーあんどんN100			
計画	6,000	不良	0 個
目標	2,848	進捗	-15 分
実績	2,700	稼働	94.8 %
差異	-148	達成	45.0 %

・画面の説明

1 スーパーあんどんN100			
計画	6,000	不良	0個
目標	2,848	進捗	-15分
実績	2,700	稼働	94.8%
差異	-148	達成	45.0%

1・・・製品名

制御ソフトで設定された製品名が表示されます。

2・・・基本情報エリア（計画、目標、実績、差異）

差異は、進み時緑色、遅れ時赤色で表示されます。

3・・・詳細情報エリア（詳細情報、積算グラフ、汎用入出力ポート状態）

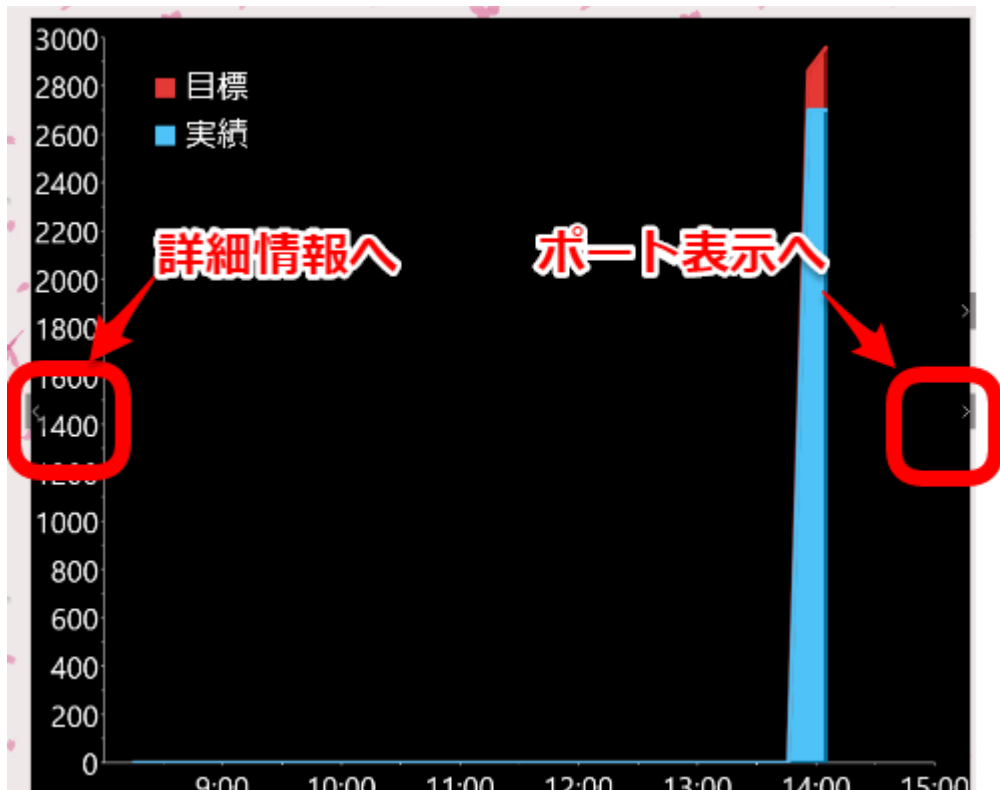
詳細情報は画面端の矢印をクリックすることで、3種類の情報エリアを切り替えて表示することができます。

不良	0個
進捗	-15分
稼働	94.8%
達成	45.0%

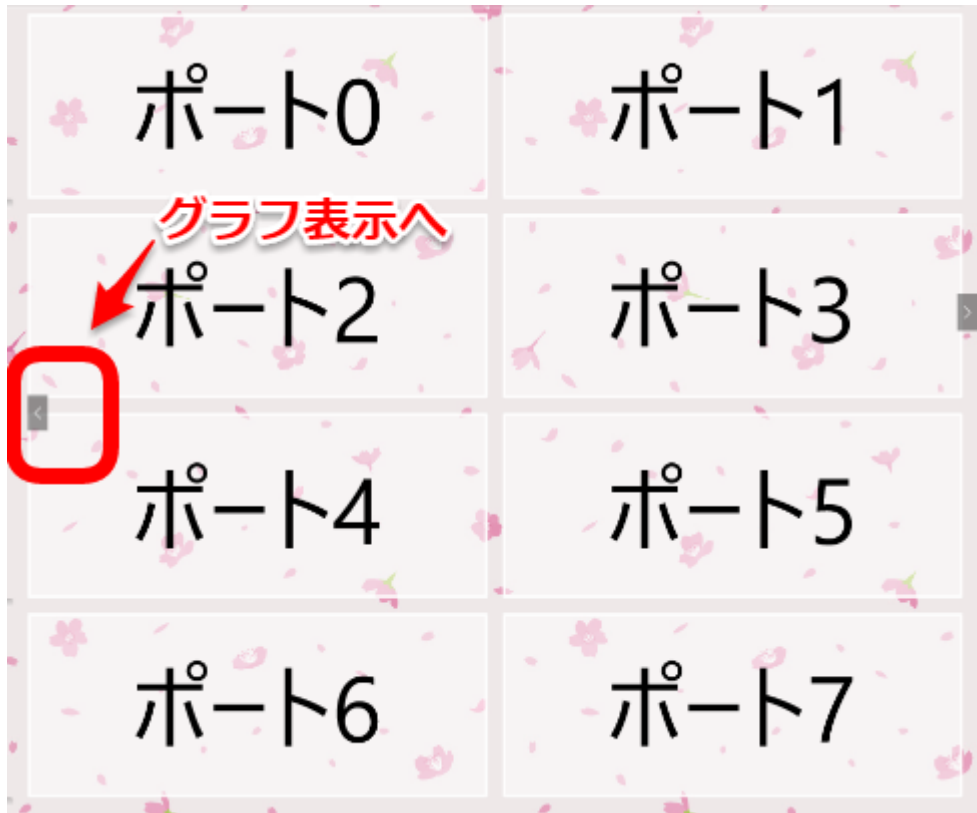
1. 不良数(個)、進捗時間(分)、稼働率(%)、達成率(%)が表示されます。



2. 目標、実績が積算グラフで表示されます。
 グラフは生産開始時刻から現在時刻の出来高が表示されます。



3. 汎用入出力ポートの状態が表示されます。



改訂履歴

2016/07/10・・・第1版

・初版

2016/10/13・・・第2版

・製品名の変更に対応

旭産業株式会社

〒486-0906

愛知県春日井市下屋敷町字下屋敷 145 番地

TEL:0568-33-0511